



# Matching

di Medicina Biointegrata

**Presentazione di casi clinici  
esperienze a confronto  
metodologia clinica applicata  
validazione sul campo  
della Medicina Biointegrata**

**BOLOGNA**

**Sabato 11 novembre 2017  
dalle ore 9.00 alle ore 18.00**

**Un format nuovo.**

**Dieci terapeuti esporranno casi clinici concreti  
risolti attraverso l'approccio Biointegrato.**

**Un'occasione per condividere e discutere  
in maniera estremamente pratica  
esperienze e protocolli.**

**PARTECIPAZIONE GRATUITA**

**NH  
HOTELS**

***Piazza XX Settembre, 2 - 40121 Bologna***

**Segreteria organizzativa Emilia Romagna**

**Maria Cristina Romeo**

Tel. 329 4911683

E-mail: [oligea@libero.it](mailto:oligea@libero.it)



**SIMeB**

SOCIETÀ ITALIANA DI MEDICINA BIOINTEGRATA



**IMeB**

Istituto di Medicina Biointegrata